

SINTETIK YUVUVCHI VOSITALARNI ISHLAB CHIQRISH JARAYONLARI VA QURILMALARI.

Sadikova M.M *t.f.n.(PhD)*

Nosirova E.M *M27-21 KT magistir*

Buxoro muxandislik texnologiya instituti.

Аннотация: *Sintez mahsulotlarini ishlab chiqarish bosqichma-bosqich amalga oshiriladigan jarayon bo'lib, ularni olish reaksiyalari murakkab qurilmali uskuna va yordamchi jihozlarda sodir bo'ladi.*

Kalit so'zlar: *suyuq, pastasimon, kukunsimon va boshqa sintetik yuvish vositalari olishning nazariy asoslari va texnologiya va jixozlarini o'z ichiga oladi.*

Kimyoviy moddalarni ishlab chiqarish va qayta ishlashning har qanday texnologik jarayoni issiqlik almashinuvi jarayonlarini o'z ichiga oladi.

Issiqlik almashinuvi amalga oshiriladigan qurilmalarga issiqlik almashinuvchilari deyiladi.

Kimyoviy zavodlardagi moddalar oqimini isitish yoki sovutish uchun ko'pincha suv, to'yingan yoki qizib ketgan bug ', sovutgichlar, issiq gazlar va boshqalar kabi issiqlik tashuvchi vositalar ishlatiladi.

1-rasmda standart ikki o'tishli gorizontol issiqlik almashtirgichning sxemasi ko'rsatilgan.

U karnaylar to'plami va tarqatish kamerasi iborat. 2

Quvurlar to'plami ikkita quvurli chambara 9 ga mahkamlanib quyilgan 5 naychalar bilan to'ldirilgan. Quvurlar, qopqoqlar, tarqatish kamerasi va korpus tanaga payvandlanadi. Qoplamalar, tarqatish kamerasi va korpus flanetslar orqali bog'langan.

Tarqatish kamerasida issiqlik tashuvchini quvur bo'shlig'idan etkazib berish va olib tashlash uchun kirish shtutser 14 va chiqish shtutseri 13 va issiqlik almashtirgichda issiqlik tashuvchining turish vaqtini oshirish uchun bo'linma 3 mavjud.

Shuningdek, Kojux (tashqi qoplama) halqali bo'shliqqa etkazib beriladigan issiqlik tashuvchining kirishi va chiqishi uchun ikkita 11 va 12 armatura bilan jihozlangan. Kojux ikkita tayanch 6 ga o'rnatiladi.

Issiqlik tashuvchisining zigzag harakatini ta'minlash uchun quvurlararo bo'shliqqa 8 bo'linmalar o'rnatiladi, ular bog'ichlar 7 orqali qottiriladi.

Birinchi issiqlik tashuvchining oqimi shtutser 14 orqali tarqatish kamerasiga yo'naltiriladi, u erdan u to'plamning yuqori quvurlariga kiradi; o'ng qopqog'i

mtomon aylantirgandan so'ng, u pastki trubkalardan o'tadi, so'ngra armatura 13 orqali chiqariladi.

Ikkinchi issiqlik tarqatuvchining oqimi shutser 11 orqali quvurlararo bo'shliqqa kiradi va 8 ajratgichlari borligi uchun zigzag shaklida chiqish shutseri 12 ga o'tadi.

Quvurlar yuzasi orqali issiqlik almashinuvi issiq sovutgichdan sovuqgacha o'tadi. Issiq va sovuq issiqlik tashuvchilarning oqimlari teskari oqimda harakat qiladi. Ushbu issiqlik almashinuvchi yuzasi (quvur yuzasi) qanchalik katta bo'lsa, issiqlik almashinuvi shunchalik qizg'in bo'ladi.

Quvurlarni harakatlantiruvchi modda orqali yemiilishini oldini olish uchun, shtutser 11 tagida yonlanma o'tish qurilmasi 10 o'rnatilgan.

Quvurli issiqlik almashinuvchilari kimyoviy texnologiyada eng ko'p ishlatiladi, ammo boshqa turdagi issiqlik almashinuvchilardan ham foydalanish mumkin.

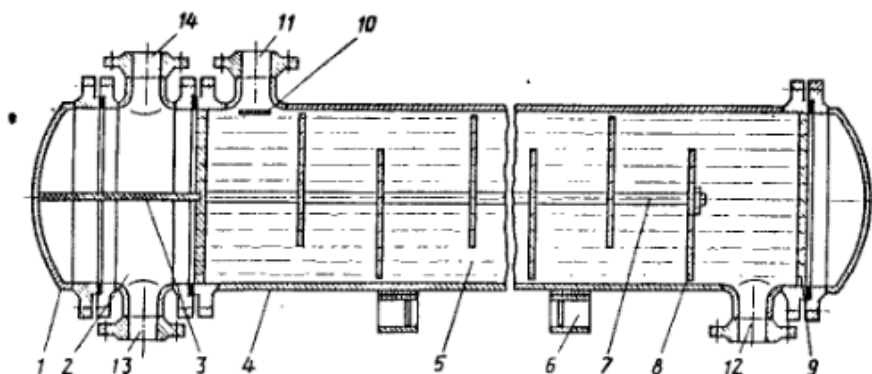


Рис. 1. TH turdagi issiqlik almashtirgichning sxemasi, gorizontal:

1-qopqoq; 2-tarqatish kamerasi; 3-8 to'siqlar; 4-korpus; 5-quvurli; 6-asos; 7-bog'ich; 9-quvurli chambara; 10- yonlanma o'tish qurilmasi; 11-14-shutserlar

Zavodga temir yo'l tanklarida, temir yo'l vagonlarida va yuk mashinalarida etkazib beriladigan barcha quyma komponentlar tushiriladi va silos deb ataladigan standart idishlarda saqlanadi, ikkinchisi silindrsimon vertikal idishlar bo'lib, hajmi 150-600 m³.

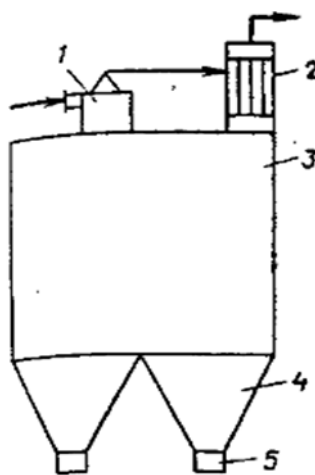
Natriy tripolifosfat, natriy sulfat va natriy karbonat temir -beton siloslarda saqlanadi.

Perborat natriy perkarbonat zanglamaydigan po'latdan yasalgan siloslarda saqlanadi. Barcha siloslar bitta joyga o'rnatiladi. Namlik ularning ustidagi

siloslarga kirmasligi uchun yopiq xonaga siklonlar 1, sumka filtrlari 2, aspiratsiya tizimi va quvurlar o'rnatiladi.

Silos tagliklari shaklga ega. Konusli tublardan 4, quyi valf 5 orqali quyma mahsulotlar tortishish kuchi bilan pnevmatik kameraga yoki pnevmatik vintli nasosga xom ashyo etkazib beradi.

Qurilgan siqilgan havo silos tarkibini shamollatish va hosil bo'lgan xom ashyo to'planishlarini oldini olish uchun natriy perborat (perkarbonat) va natriy karbonat (bikarbonat) uchun silosning konusli tubiga beriladi. Havo shudring nuqtasiga qadar namlanadi (-40°C dan yuqori emas). Bu siloslarning konus shaklidagi qismi silindsimon egiluvchi bo'g'inga ulangan. Konusning pastki qismiga konusning vaqti -vaqti bilan chayqalishi va xom ashyo toplamlari tushishi uchun ishlatiladigan elektrovibrator o'rnatilgan.



3 -rasm. Sepiluvchan komponentlar uchun silos:

1- siklon; 2- quvurli filtri 3- silos tanasi; 4- konusning pastki qismi; 5- klapan metrli valf.

Sepiluvchan komponentlar uchun oddiy tarqatuvchi bunker 43- rasmda ko'rsatilgan. Bu siloslardan xom ashyo olish va ularni kompozitsiya tayyorlash reaktoriga etkazib berishga xizmat qiladi. Besleme ombori ostida - konusning pastki qismi 4 bo'lgan silindsimon qurilma - shnekli oziqlantiruvchi 2 va dozator 1 o'rnatilgan. Bunkerning ustki qismida siklon tushirish moslamasi 7, siklon 6 va yukxalta filtri 8 o'rnatilgan. Ommaviy xomashyo pnevmatik transport orqali siklon tushirish moslamasiga yuboriladi va bunkerga quyiladi, tsikl tushirish moslamasidan havo 6 tsiklonga, keyin quvurli filtrga 8 kiradi, u erda changdan tozalanadi va keyin atmosferaga chiqariladi. Filtrdan yig'ilgan chang axlatxonaga quyiladi. Bunkerning uchi vintli oziqlantiruvchi bilan egiluvchan qo'shimchali 3 ulanadi.

Xom ashyoning siloslarga yuklanishi mahalliy boshqaruv panelidan masofadan boshqariladi. Yukni bir silosdan ikkinchisiga o'tkazish yoki yuklashni to'xtatish silosdagi yuklanishning yuqori chegarasi darajasidagi signal bilan avtomatik tarzda amalga oshiriladi. Silosdan ishlab chiqarishga xomashyo etkazib berilishini nazorat qilish operator tomonidan markaziy boshqaruv paneli orqali amalga oshiriladi.

FOYDALANILGAN ADABIYOTLAR:

1. Николаев П.В. Основы химии и технологии производства синтетических моющих средств. Учебное пособие / П. В.Николаев, Н. А. Козлов, С. Н. Петрова; Иван. гос. хим. -технол. ун-т. – Иваново: 2007. – 116 с.
2. Qodirov Y., Raхimov M. Yog'larni qayta ishlash texnologiyasi. -Т.: "Iqtisod-Moliya". 2013. -300 b.
3. NIIR board. Handbook on Soaps, Detergents & Acid Slurry – India, Asia Pacific Business Press Inc, 2013, 800 pages
4. Ковалев В.П., Петренко Д.С. Технология производства синтетических моющих средств: Учеб. Пособие для ПТУ.-М.: Химия, 1992. -272 с.:ил. ISBN 5-7245-0413-8
5. Sadikova M. M., Sobirova N. N. SINTETIK YUVISH VOSITALARI ISHLAB CHIQRISHNI RIVOJLANTIRISH //SO 'NGI ILMIY TADQIQOTLAR NAZARIYASI. – 2022. – Т. 1. – №. 4. – С. 179-183.
6. Bekmuratova A., Qurbonova N. IMPROVING LISTENING SKILLS OF SCHOOL CHILDREN //Новости образования: исследование в XXI веке. – 2022. – Т. 1. – №. 5. – С. 148-149.